










Heizungsanlagen





Artikel	Bezeichnung	Produktbild	Bemerkung
30000	RedOx-it® therm 1.000 ml Mikrokeramik thermisch belastbar bis 1.650 Grad C - in dominant regenerativen Elektronen zur Optimierung des Wärmetransportes in geschlossenen Flüssigkeitssystemen - Reinigung-Synchronisierung und Entionisierung des Systems gemäß VDI 2035 Anwendungsverdünnung 1:100 bis 1:250		Menge ausreichend für 1-2 Familienhaus
30001	RedOx-it® therm 500 ml Mikrokeramik thermisch belastbar bis 1.650 Grad C - in dominant regenerativen Elektronen zur Optimierung des Wärmetransportes in geschlossenen Flüssigkeitssystemen - Reinigung-Synchronisierung und Entionisierung des Systems gemäß VDI 2035 Anwendungsverdünnung 1:100 bis 1:250		Ausreichend für 1-2 WE in Verbindung mit 30066
30003	RedOx-it® therm plus 1.000 ml Mikrokeramik thermisch belastbar bis 1.650 Grad C - in dominant regenerativen Elektronen zur Optimierung des Wärmetransportes in geschlossenen Flüssigkeitssystemen - Reinigung-Synchronisierung und Entionisierung des Systems gemäß VDI 2035 Anwendungsverdünnung 1:500 bis 1:1.000	 PLUS	Empfohlen für Anlagen mit Pufferspeicher bis 1.500 Liter
30004	RedOx-it® therm plus 500 ml Mikrokeramik thermisch belastbar bis 1.650 Grad C - in dominant regenerativen Elektronen zur Optimierung des Wärmetransportes in geschlossenen Flüssigkeitssystemen - Reinigung-Synchronisierung und Entionisierung des Systems gemäß VDI 2035 Anwendungsverdünnung 1:500 bis 1:1.000	 PLUS	Ausreichend für 3-4 WE in Verbindung mit 30067
30010	HTKC® Magnum 35/12 Öl 035 DIN EN Hochtemperaturkeramikchip Magnum zum Einbau in Heizungsanlagen - hier Heizöl bis 35 kW zur Energie- und Emissions-Optimierung Dichtung: Viton bis 200 Grad C. - Anschluß: gerade 12 mm		Einbauempfehlung bis max. 50 kW
30011	HTKC® Magnum 35/22 Gas 050 DIN EN Hochtemperaturkeramikchip Nickel zum Einbau in Heizungsanlagen - hier Gas bis 50 kW zur Energie- und Emissions-Optimierung Dichtung: Viton bis 200 Grad C. - Anschluß: 22 mm gerade		Einbauempfehlung bis max. 75 kW

Heizungsanlagen



Artikel	Bezeichnung	Produktbild	Bemerkung
30014	HTKC® Magnum 35/15 Öl 100 DIN EN Hochtemperaturkeramikchip Magnum zum Einbau in Heizungsanlagen - hier Heizöl bis 100 kW zur Energie- und Emissions-Optimierung Dichtung: Viton bis 200 Grad C. - Anschluß: gerade 15 mm		Einbauempfehlung bis max. 150 kW
30015	HTKC® Magnum 35/22 Gas 100 DIN EN Hochtemperaturkeramikchip Nickel zum Einbau in Heizungsanlagen - hier Gas bis 100 kW zur Energie- und Emissions-Optimierung Dichtung: Viton bis 200 Grad C. - Anschluß: 22 mm gerade		
30018	HTKC® Magnum 35/28 Gas 150 DIN EN Hochtemperaturkeramikchip Nickel zum Einbau in Heizungsanlagen - hier Gas + Heizöl bis 150 kW zur Energie- und Emissions-Optimierung Dichtung: Viton bis 200 Grad C. - Anschluß: 28 mm gerade		


Kraftfahrzeuge

Artikel	Bezeichnung	Produktbild	Bemerkung
30001	RedOx-it® therm 500 ml Mikrokeramik thermisch belastbar bis 1.650 Grad C - in dominant regenerativen Elektronen zur Optimierung des Wärmetransportes in geschlossenen Flüssigkeitssystemen - Reinigung-Synchronisierung und Entionisierung des Systems Anwendungsverdünnung 1:100 bis 1:250		
30002	RedOx-it® therm 100 ml Mikrokeramik thermisch belastbar bis 1.650 Grad C - in dominant regenerativen Elektronen zur Optimierung des Wärmetransportes in geschlossenen Flüssigkeitssystemen - Reinigung-Synchronisierung und Entionisierung des Systems Anwendungsverdünnung 1:100 bis 1:250		50 ml Erstbefüllung
30006	RedOx-it® mikro 10 ml Hochleistungsadditiv für Öle + Schmierstoffe Anwendung 1:5.000 oder als Reifenluftadditiv Anwendung 1:9 ml Wasser pro PKW-Reifen . LKW 3:27 ml pro Reifen		Fahrrad 0,5 mit 4,5 ml Wasser
30007	RedOx-it® mikro 30 ml Hochleistungsadditiv für Öle + Schmierstoffe Anwendung 1:5.000 oder als Reifenluftadditiv Anwendung 1:9 ml Wasser pro PKW-Reifen . LKW 3:27 ml pro Reifen		

Artikel	Bezeichnung	Produktbild	Bemerkung
30031	HTKC® 8plus KFZ050 DIN EN Hochtemperaturkeramikchips im Gehäuse zum Einbau in Kraftfahrzeuge - hier Benziner + Diesel bis 50 kW zur Energie- und Emissionsoptimierung Dichtung: Viton Innenfilter: Bronze Anschluss: Schlauchstutzen 8 mm		Einbauempfehlung bis max. 85 kW
30032	HTKC® 8plus KFZ130 DIN EN Hochtemperaturkeramikchips im Gehäuse zum Einbau in Kraftfahrzeuge - hier Benziner + Diesel bis 130 kW zur Energie- und Emissionsoptimierung Dichtung: Viton Innenfilter: Bronze Anschluss: Schlauchstutzen 8 mm		Einbauempfehlung bis max. 160 kW
30033	HTKC® Magnum 35/8.9 DIN EN 1652 Hochtemperaturkeramikchip Magnum zum Einbau in Kraftfahrzeuge - hier Benziner + Diesel bis 250 kW zur Energie- und Emissions-Optimierung Dichtung: Viton - Anschluss: Schlauchstutzen 8 mm		Einbauempfehlung bis max. 300 kW
30034	HTKC® Magnum 35/12 DIN EN 1652 Hochtemperaturkeramikchip Magnum zum Einbau in Kraftfahrzeuge - hier Benziner + Diesel bis 250 kW zur Energie- und Emissions-Optimierung Dichtung: Viton - Anschluss: Rohrstutzen 12 mm		Einbauempfehlung bis max. 300 kW
30036	HTKC® Magnum 35/15 DIN EN 1652 Hochtemperaturkeramikchip Magnum zum Einbau in Kraftfahrzeuge - hier Gas bis 150 kW zur Energie- und Emissions-Optimierung Dichtung: Viton bis 200 Grad C. - Anschluß: gerade 15 mm		Einbauempfehlung bis max. 225 kW

Wasser*

*Trinkwasser - Kaltwasser-, Warmwasser- und geschlossene Heizwasserkreisläufe

Artikel	Bezeichnung	Produktbild	Bemerkung
30060	HTKC® Magnum 35/12 DIN EN CE Hochtemperaturkeramikchip Messing zum Einbau in Wassersysteme - hier bis 3/8" Querschnitt mit Adaptern zur Cluster-Optimierung + Entkalkung Dichtung: Viton bis 200 Grad C. - Anschluß: 12 mm gerade		Durchfluss max. 1.500 ltr/h

Artikel	Bezeichnung	Produktbild	Bemerkung
30061	<p>HTKC® Magnum 35/15 DIN EN CE Hochtemperaturkeramikchip Messing zum Einbau in Wassersysteme - hier bis 3/4'' Querschnitt mit Adaptern zur Cluster-Optimierung + Entkalkung Dichtung: Viton bis 200 Grad C. - Anschluß: 15 mm gerade</p>		Durchfluss max. 2.500 ltr/h
30062	<p>HTKC® Magnum 35/22 DIN EN CE Hochtemperaturkeramikchip Messing zum Einbau in Wassersysteme - hier bis 1'' Querschnitt mit Adaptern zur Cluster-Optimierung + Entkalkung Dichtung: Viton bis 200 Grad C. - Anschluß: 22 mm gerade</p>		Durchfluss max. 5.000 ltr/h
30063	<p>HTKC® Magnum 35/28 DIN EN CE Hochtemperaturkeramikchip Messing zum Einbau in Wassersysteme - hier bis 1 1/4'' Querschnitt mit Adaptern zur Cluster-Optimierung + Entkalkung Dichtung: Viton bis 200 Grad C. - Anschluß: 28 mm gerade</p>		Durchfluss max. 10.000 ltr/h
30066	<p>HTKC® Magnum 35/22 DIN EN CE Hochtemperaturkeramikchip Nickel zum Einbau in geschlossene Wassersysteme - hier bis 28 mm Querschnitt mit Adaptern zur Entionisierung gemäß VDI 2035 + Entkalkung Dichtung: Viton bis 200 Grad C. - Anschluß: 22 mm gerade</p>		Ideal mit RedOx-it therm min. 500ml
30067	<p>HTKC® Magnum 35/28 DIN EN CE Hochtemperaturkeramikchip Nickel zum Einbau in geschlossene Wassersysteme - hier bis 1 1/4'' Querschnitt mit Adaptern zur Entionisierung gemäß VDI 2035 + Entkalkung Dichtung: Viton bis 200 Grad C. - Anschluß: 28 mm gerade</p>		
30069	<p>HTKC® Quattro Magnum 35/35 DIN EN Hochtemperaturkeramikchip Edelstahl/ Messing zum Einbau in Wassersysteme - hier bis 2'' Querschnitt mit Adaptern zur Cluster-Optimierung + Entkalkung Dichtung: Viton bis 200 Grad C. - Anschluß: 1 1/2 Zoll - Gewinde - Lieferzeit -2- Wochen</p>		